

TCM 特殊搬送車両

トランスファークレーン

TRANSFER CRANE FOR CONTAINER TERMINAL



- 製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。
- このカタログの内容は2018年10月現在のものです。
- 京都工場並びに滋賀工場、安土工場はISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

Logisnext

三菱ロジスネクスト株式会社

〒617-8585 京都府長岡京市東神足2-1-1 TEL.075-956-8688

www.logisnext.com

販売店

<http://www.keiyou.net/>

3000/1810(TA)40X162-0

トランスファークレーン

TRANSFER CRANE FOR CONTAINER TERMINAL



RTG (8輪)
トランスファークレーン(タイヤ式)



RTG (16輪)
トランスファークレーン(タイヤ式)



HYBRID RTG (8/16輪)
ハイブリッド式トランスファークレーン



給電式 RTG (8/16輪)
給電式トランスファークレーン

効率のよいコンテナ荷役作業に威力を発揮する
三菱ロジスネクストのトランスファークレーン

コンテナヤードでの多段積み荷役作業に最適なトランスファークレーン。
三菱ロジスネクストは標準のディーゼルエレクトリック式から環境性に優れたハイブリッド式や給電式までお客様のご要望に応じた最適な機種を提供できる幅広いラインアップを取り揃えています。

<http://www.koilyou.net/>

Rubber Tired Gantry Crane

RTG

トランスファークレーン(タイヤ式)



タイヤ式ならではの機動力で 効率のよいコンテナ荷役作業を実現!

頑強なガータ・コラム・シルビーム構造を採用、たわみも考慮した安全設計、人間工学に基づいた快適な居住性、容易な操作性を実現し、作業効率のアップ。安全確実な振れ止め装置、巻き上げ装置など多彩な機能を搭載。

3 FORCES

生産性 安全性 耐久性

ディーゼルエレクトリック式 による自家発電方式

搭載されたディーゼルエンジンと発電機で交流電気を発電。搭載した走行・荷役モーターなどの稼働に必要な全ての電力をまかっています。



01 高い生産性

抜群の振れ止め性能

標準サイクルタイム 58 sec*

振れ止めロープの最適ローピング、および最適ロープ張力などの採用によって、スプレッドとコンテナボックスの振れをすばやく止めます。これらの高性能振れ防止装置により、走行および横行の起動、停止時、RTG本体のゆれが少ないため、コンテナの位置決めが容易です。
*ハイブリッド式は53秒



自動直進装置 (オプション)

走行中の車体ひずみによるズレを補正し確実に車両を直進させる連続磁気誘導方式を採用。

02 優れた安全性と居住性

静かで広視界 快適なキャビン

耳元騒音 64dB(A)

- 広視界による作業時の安全性を確保する1枚式床ガラス
- 視界を遮る曇りを防ぐ熱線入りガラス
- 乗り降りを容易にする回転式チルトシート

クラブ(巻き上げ巻下げ&横行装置)

運転席とスプレッドの横行およびスプレッドの巻き上げ巻下げは、車体上部の桁(ガーター)に乗ったクラブ上の各モーターで行います。



03 高い耐久性

剛性の高いフレーム

最大45トンにもなる海上コンテナの安全な荷役作業のために頑強なガータ・コラム・シルビーム構造を採用、各荷役に対して十分な強度、剛性を有し、たわみも考慮した頑強設計です。

フレーム最大たわみ 約10mm(負荷時)

仕様

	8輪タイプ(2輪駆動)	16輪タイプ(4輪駆動)
積付段数	4 / 5 / 6	
定格荷重	40.6ton	
巻上下速度	23m/min / 54m/min	
横行速度/走行速度	70m/min / 135m/min	
エンジン出力/発電機出力	544PS	
タイヤサイズ	18.00-25-36PR	16.00-25-28PR
接地圧	9.5kgf/cm ²	7.3kgf/cm ²

<http://www.keiyou.net/>





Rubber Tired Gantry Crane HYBRID RTG

ハイブリッド式トランスファークレーン

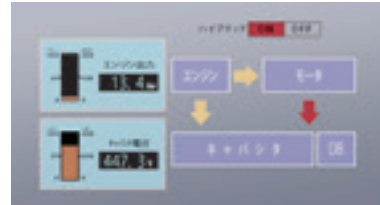
コンテナターミナルにおける
環境対策・省エネ・騒音の低減を
可能にするハイブリッドタイプ



01 ハイブリッドシステム

エネルギーの再利用

- 巻下時の回生エネルギーをスーパーキャパシタ（蓄電装置）に蓄積
- 巻上時に蓄積された電力を再利用



ECO-FRIENDLY

- 燃料費削減
- CO2削減
- 騒音低減

02 環境負荷の低減

エンジンと発電機の小型化

標準車同様の性能を保ちながら、作業ピークの負荷時に回生エネルギー再利用することで、エンジンと発電機の小型化を実現。燃料消費量とCO2の削減および騒音の低減を可能としました。



03 スーパーキャパシタ

電気二重層キャパシタ

- 100万サイクル以上の長寿命
- 大電流の充放電が可能（急速）
- 充放電効率が高い（95%以上）
- 安全性が高い（有毒ガスがでない）
- 環境にやさしい構成素材を使用



仕様

	8輪タイプ(2輪駆動)	16輪タイプ(4輪駆動)
積付段数	4 / 5 / 6	
定格荷重	40.6ton	
巻上下速度	23m/min / 54m/min	
横行速度/走行速度	70m/min / 135m/min	
エンジン出力/発電機出力	204PS	
タイヤサイズ	18.00-25-36PR	16.00-25-28PR
接地圧	9.5kgf/cm ²	7.3kgf/cm ²

燃料コストの低減

- エンジン式と比べ燃料を使用しないため約75%の燃費削減が可能。

荷役作業中の排出ガスゼロ

- 全電動式により排出ガスゼロを実現。
- 高容量蓄電装置を搭載したハイブリッドタイプもラインアップ。
(コンダクターバー、ケーブルリールどちらでも対応可能)

仕様

	CT4F	CT5F
最大荷重	40.6ton	
最大揚程	15,240mm	18,100mm
横行行程(最大)	19,070mm	
使用コンテナ	20ft, 40ft, 45ft	
巻上下速度(スプレッドのみ)	900mm/s	
横行速度	1.17m/s	
最高走行速度	2.25m/s	
全長	11,700mm	
全幅	25,800mm	
全高	21,400mm	24,400mm
径間(スパン)	23,470mm	
自重	135ton	140ton

CT4F/CT5F 給電式RTG

外部給電式トランスファークレーン

外部装置から
電力を給電する方式を採用

コンダクターバー(トロリー)式 ケーブルリール式



*給電設備に対してヤードインフラ整備工事およびクレーンチェンジ時には外部電源(電圧)が必要となります。

OPTION

標準オプション装置

- 走行モニタリング装置



- 自動直進誘導装置



- リーフコンテナ電力装置



- 対クレーン衝突防止装置
- 対障害物衝突防止装置
- コンテナ片吊防止装置
- 横行制限装置
- 姿勢制御装置
- コンテナ位置検知装置
- セルフスタンディング装置
- シャーシ吊上げ監視モニター

寒冷地オプション

- 走行4輪駆動
- 横行4輪駆動(1モーター・4輪シャフト駆動)
- 温風ヒータ(運転席足下)

